

Vergabenummer:	BILB-2026-0001
Leistung:	Lieferung und Installation eines multifunktionalen Autoklavs für Lebensmittel

## Los 1: Lieferung eines multifunktionalen Autoklavs für Lebensmittel

Mit „X“ gekennzeichnete Punkte sind bei Nichterfüllung Ausschlusskriterien.

### Prozessverfahren und Betriebsarten

1. Abbildung verschiedener industrierelevanter Autoklavierv Verfahren in einer Anlage, mindestens Dampfverfahren, Sprühwasserverfahren, Berieselungsverfahren, Vollwasserverfahren und Halbvollwasserverfahren (X)
2. Durchführung der genannten Autoklavierv Verfahren sowohl im statischen Betrieb als auch im Rotationsbetrieb möglich (X)
3. Maximale Prozesstemperatur mindestens 150 °C (X)

### Prozessraum, Beladung und Beschickung

4. Nutzbares Prozessraumvolumen im statischen Betrieb mindestens 1.500 Liter, geeignet für Versuchs-, Entwicklungs- und Kleinchargen mit variablen Produkt- und Verpackungsformaten (X)
5. Flexible Beladung der Anlage mit geeigneten Aufnahmen, Körben, Käfigen, Zwischenlagen oder vergleichbaren Systemen für unterschiedliche Produkt und Verpackungsformate
6. Lieferung von Körben, Käfigen und Zwischenlagen für jedes unter Punkt 1 genannte Autoklavierv Verfahren (X)
7. Geeignetes Beschickungssystem oder vergleichbare Lösung zur ergonomischen und sicheren Beladung und Entladung der Anlage

### Steuerung, Regelung und Prozessüberwachung

8. Automatische Inline Gegendruckregelung mit Echtzeiterfassung und kontinuierlicher prozessabhängiger Anpassung des Gegendrucks zur kontrollierten thermischen Behandlung druckempfindlicher Verpackungssysteme (X)
9. Automatische Berechnung relevanter Sterilisations und Pasteurisationskennwerte während des Prozesses, mindestens  $F_0$  Wert und  $F_p$  Wert (X)
10. Prozessführung mit kontrollierter Aufheizphase zur Vermeidung temperaturbedingter Produkt- oder Verpackungsbelastungen
11. Echtzeitdarstellung der wesentlichen Prozesskurven, mindestens Autoklavtemperatur, Prozessdruck und Produkttemperatur

Vergabenummer:	BILB-2026-0001
Leistung:	Lieferung und Installation eines multifunktionalen Autoklavs für Lebensmittel

## Los 2: Anbindung eines multifunktionalen Autoklavs für Lebensmittel an die vorhandene Infrastruktur

Mit „X“ gekennzeichnete Punkte sind bei Nichterfüllung Ausschlusskriterien.

### Planung und Schnittstellen

1. Aufnahme der vorhandenen Infrastruktur, Leitungswege, Anschlusspunkte, Aufstellbedingungen und baulichen Gegebenheiten vor Ort (X)
2. Abgleich der vorhandenen Medienversorgung und Medienableitungen mit den Anschlussanforderungen des bezuschlagten Autoklavs (X)
3. Erstellung einer Ausführungsplanung einschließlich Leitungsführung, Dimensionierung, Armaturen, Übergabepunkten und Montageumfang (X)
4. Abstimmung der Schnittstellen zwischen Autoklav, Medienversorgung, Medienableitung, Gebäudeinfrastruktur und Betreiber
5. Abstimmung mit dem bezuschlagten Autoklavlieferanten während der Planungs- und Ausführungsphase zur finalen Auslegung der Komponenten, Schnittstellen und Übergabepunkte (X)
6. Festlegung der Übergabepunkte zum Autoklav auf Grundlage der finalen Anschlussdaten
7. Darstellung technisch erforderlicher Anpassungen an der vorhandenen Infrastruktur vor Ausführung

### Medienversorgung und Medienableitung

8. Herstellung der Dampfversorgung vom vorhandenen Dampfsystem zum Autoklav einschließlich erforderlicher Absperrarmaturen, Filter, Regelarmaturen, Messstellen, Rückschlagsicherungen, Entleerungen, Kondensatableitungen und Sicherheitseinrichtungen (X)
9. Herstellung der Wasseranbindung zum Autoklav einschließlich erforderlicher Rohrleitungen, Absperrarmaturen, Rückschlagsicherungen, Messstellen, Entleerungen und Anschlusskomponenten (X)
10. Herstellung der Anbindung an das vorhandene System für Eiswasser einschließlich erforderlicher Rohrleitungen, Armaturen, Messstellen, Dämmung und Kennzeichnung (X)
11. Herstellung der Druckluftanbindung vom vorhandenen Druckluftsystem bis zu Autoklav und Schaltschrank einschließlich erforderlicher Rohrleitungen, Absperrarmaturen, Regelarmaturen, Aufbereitungseinrichtungen und Anschlusskomponenten (X)
12. Herstellung der Kondensat, Entleerungs und Abwasserableitungen einschließlich erforderlicher Leitungen, Rückschlagsicherungen, Ablaufstellen und Anschlusskomponenten (X)
13. Absperrbarkeit der Medienzuführungen an geeigneten und zugänglichen Übergabepunkten
14. Finale Dimensionierung der Medienleitungen, Ableitungen, Armaturen und Anschlusskomponenten auf Grundlage der technischen Anschlussdaten des bezuschlagten Autoklavs
15. Fachgerechte, betriebssichere und wartungszugängliche Ausführung der Medienversorgung und Medienableitungen im Lebensmittelbereich
16. Kennzeichnung der Medienleitungen, Absperrrichtungen, Entleerungen und relevanten Anschlusspunkte
17. Ausführung der Verrohrung in Edelstahl geeignet für Lebensmittel

Vergabenummer:	BILB-2026-0001
Leistung:	Lieferung und Installation eines multifunktionalen Autoklavs für Lebensmittel

### **Abluft und Entlüftung**

18. Herstellung der Abluft und Entlüftungsführung vom Autoklaven nach außen einschließlich erforderlicher Leitungen und Anschlusskomponenten (X)
19. Herstellung erforderlicher Wand oder Deckendurchführungen einschließlich fachgerechter Abdichtung
20. Auslegung der Abluft und Entlüftungsführung unter Berücksichtigung von Temperatur, Feuchte, Kondensatanfall und Druckentlastung
21. Darstellung technisch erforderlicher Anpassungen an der vorhandenen Infrastruktur vor Ausführung

### **Prüfung, Inbetriebnahme und Dokumentation**

22. Dichtheitsprüfung, Funktionsprüfung und Sicherheitsprüfung der hergestellten Medien, Abluft, Entlüftung, Kondensat und Abwasseranbindungen (X)
23. Unterstützung der Inbetriebnahme des Autoklaven hinsichtlich Medienversorgung, Druckluftversorgung, Abluft, Entlüftung, Kondensat und Abwasser
24. Übergabe einer technischen Dokumentation einschließlich Leitungsverlauf, Anschlussdaten, Komponentenliste, Prüfprotokollen, Wartungshinweisen sowie eines Rohrleitungs- und Instrumentierungsschemas der ausgeführten Medienanbindung als P&ID (X)
25. Einweisung des Betreibers in die relevanten Absperr-, Prüf-, Entleerungs- und Bedieneinrichtungen

### **Medien, Energie und Integration**

26. Anschlussfähigkeit an die erforderlichen Medien und Infrastruktur, insbesondere Dampf, Druckluft, Wasser, Eiswasser sowie Abwasser (X)
27. Möglichkeit zur Prozessführung mit Wasserrückführung, Wärmerückgewinnung oder vergleichbarer ressourcenschonender Ausführung

### **Service, Lieferung und Inbetriebnahme**

28. Lieferung der Anlage an den vorgesehenen Standort (X)
29. Inbetriebnahme der Anlage am vorgesehenen Standort einschließlich Funktionsprüfung der wesentlichen Prozess- und Regelungsfunktionen (X)
30. Möglichkeit zur Fehlerdiagnose und Fernwartung
31. Wartungsmöglichkeiten einschließlich Inspektion, Prüfung wesentlicher sicherheits- und prozessrelevanter Funktionen sowie Dokumentation der Wartung